



## Протягиваемая циркулярная пила с нижним приводом ERIKA 85 Ec

007056.0307/e  
(077012.0307/e)

Дополнение к инструкции по эксплуатации 077012

### Внимание !

Настоящая инструкция по эксплуатации содержит указания, важные для работы с данной машиной.

Поэтому обязательно внимательно прочтите данную инструкцию по эксплуатации!

### Оглавление

1 Данные изделия.....	3
2 Правила техники безопасности.....	8
3 Ввод в эксплуатацию.....	10
4 Настройки машины.....	14
5 Указания по работе.....	18
6 Техническое обслуживание и текущий ремонт.....	21
7 Устранение неполадок.....	23
Принадлежности, поставляемые по заказу.....	25
Гарантия.....	26
Рисунки.....	см. инструкцию 077012
Список запасных частей.....	см. инструкцию 077012
Электрическая схема.....	см. инструкцию 077012

### Заявление о соответствии ЕС

Настоящим заявляем о том, что протягиваемая циркулярная пила с нижним приводом Erika 85 Ec, арт. № 971601, 971620, 971621 соответствует требованиям следующих директив ЕС:

- Директива ЕС о машинах **98/37/EG**  
с дополнением **98/79/EG**
- Директива ЕС об электромагнитной совместимости **89/336/EWG**

При конструировании и производстве были использованы следующие регулирующие нормы:

**EN 61029, EN 61000-3, EN 12100 T1, EN 12100 T2, EN 294, EN 1037, EN 847-1**

Инстанция регистрации:

Испытательная и сертификационная станция  
экспертной комиссии по деревообработке  
Постфах 80 04 80  
Д - 70504 Штуттгарт

Свидетельство об  
испытаниях нового образца ЕС №: 011012



Мафелль АГ  
Д – 78727 Оберндорф, 27.04.2006

Краусс

п.у. Д-р. Лаукнер

## Предисловие к ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящая инструкция по эксплуатации призвана облегчить ознакомление с машиной и использование возможностей ее применения по назначению.

Она содержит важные указания, обеспечивающие безопасную, соответствующую и экономически эффективную эксплуатацию машины. Выполнение ее указаний поможет предотвратить опасность, сократить затраты на ремонт и время простоя, а также повысить надежность и срок службы машины. Она была составлена с учетом требований, содержащихся в приложении I к Директиве 98/37/EU (Директива о машинах) и Европейской норме EN 292.

Инструкция по эксплуатации должна постоянно быть доступна на месте использования машины. С ней должны быть ознакомлены все лица, имеющие отношение к этой машине. Это особенно касается тех лиц, в задачи которых входят

- управление, включая наладку, устранение неполадок в обычном режиме работы, подача и извлечение заготовок, уборка отходов производства,
- содержание в исправности (уход, техническое обслуживание, осмотры, текущий ремонт),
- транспортировка (к месту установки для установки, подключения и ввода в эксплуатацию),

Кроме того, наряду с указаниями по технике безопасности, содержащимися в настоящей инструкции по эксплуатации, также необходимо выполнять обязательные правила охраны труда, действующие в стране пользователя.

Мы оставляем за собой право на задержку обновления настоящей инструкции по эксплуатации в соответствии с текущим состоянием конструкции машины ввиду ее технического совершенствования. Однако оно не распространяется на изменения устройств безопасности.

В данной инструкции по эксплуатации используются следующие предупреждающие указания и символы:



Этот символ размещен во всех местах, где приведены указания по безопасности. В случае их невыполнения возможны тяжчайшие травмы.



Этот символ означает ситуацию, в которой возможно повреждение имущества. Если ее не избежать, возможны повреждения изделия или предметов, находящихся рядом с ним.



Этим символом помечены советы по применению и другая полезная информация.

## 1 Данные изделия

для машин с № арт. 971 601, 971 620 или 971 621

### 1.1 Данные об изготовителе

МАФЕЛЛЬАГ

Постфакс 1180, Д-78720 Оберндорф/Некар

телефон (07423) 812-0, факс (07423) 812-218 Маркировка машины

В заводской табличке, размещенной на передней стороне станины машины, имеются следующие данные, необходимые для идентификации машины (рис. 1 - стр. 3):

- > Mafell: название изготовителя
- > Erika 85 Ec: наименование типа машины
- > Art.-Nr.: типовой идентификационный номер 971601, 971620, 971621
- > 230 V ~: необходимое напряжение сети (однофазный переменный ток)
- > 50 Hz: необходимая частота сети

- | EU        | CN    |   |
|-----------|-------|---|
| > 14 A    | 9,5 A | потребление тока при номинальной мощности при 230 В   |
| > 2500 Вт | -     | потребляемая мощность (нормальная нагрузка)   |
|           |       | > $n_0$ 1900 - 3800 min <sup>-1</sup> : Диапазон номинальной скорости вращения пильного полотна |

- > Nr.: номер машины
- > 2006: год выпуска машины

- >  класс защиты II

- >  символ CE для подтверждения соответствия основным требованиям безопасности и здравоохранения, согласно приложению I к Директиве о машинах

- >  только для стран ЕС  
Не бросайте электроинструменты в бытовой мусор !  
Согласно Европейской директиве 2002/96/EG об устаревших электрических и электронных приборах и аналогичным законам отдельных стран, использованные электроинструменты должны собираться отдельно и передаваться для дальнейшего использования без ущерба для окружающей среды.

### 1.2 Маркировка машины

Кроме того, на заводской табличке, размещенной на задней стороне станины машины (рис. 4 - стр. 3), дополнительно указаны следующие данные :

- >  Ø 250 - 240 mm / Ø 30 mm: максимальный и минимальный допустимый диаметр пильного полотна и диаметр его отверстия
- > Spaltkeildicke 2,2 mm: толщина установленного расклинивающего ножа
- > max. Schnittthöhe 85 mm: макс. высота резания с установленным пильным полотном

### 1.3 Технические характеристики

- > Диаметр пильного полотна
  - > максимальный 250 мм
  - > минимальный 240 мм
- > Диаметр крепления инструмента 30 мм
- > Диапазон поворота пильного полотна -3 - 48°
- > Высота пропила при диаметре пильного полотна 250 мм
  - > 90° 85 мм
  - > 30° 74 мм
  - > 45° 60 мм
- > Скорость вращения (холостой ход), регулируемая бесступенчато 1900 - 3800 мин<sup>-1</sup>
- > Скорость резания (при диаметре пильного полотна 250 мм и нормальной нагрузке) ок. 25 - 50 м/с
- > Размер плиты стола 915 x 525 мм
- > Высота плиты стола
  - > при сложенных ножках 413 мм
  - > при разложенных ножках 891 мм
- > Максимальная ширина пропила в режиме настольной циркулярной пилы до много функционального упора (в качестве параллельного упора) 250 мм
- > Максимальная длина резания протягиваемой циркулярной пилы
  - > при толщине заготовки 16 мм 423 мм
  - > при толщине заготовки 85 мм 315 мм
- > Вес 34,5 кг

Универсальный двигатель, защищенный от радио- и ТВ помех	230 В~, 50 Гц
	EU                      CH
> Потребляемая мощность в продолжительном режиме работы	2500 Вт                      -
> Номинальная сила тока	14 А                      9,5 А
> Номинальная скорость вращения на холостых оборотах	9000 - 18000 мин <sup>-1</sup>
> Режим работы	S1

### Отсос:

- > Диаметр подключения отсоса 58 мм
- > Пониженное давление у подключения (скорость движения воздуха 20 м/с) 1658 Па

### 1.4 Данные о создании шума

Значения шума, измеренные согласно EN 61029-1 и EN 61029-2-1 (использование машины в качестве настольной дисковой пилы с серийным комплектным пильным полотном), составляют:

	Уровень мощности звука	Уровень шума на рабочем месте
Холостой ход	98 дБ (А)	83 дБ (А)
Обработка	101 дБ (А)	86 дБ (А)

Для перечисленных значений эмиссии действует добавка погрешности измерения K = 4 дБ.

При работе в режиме протягиваемой циркулярной пилы в качестве основы могут быть использованы такие же значения эмиссии шума.

Указанные значения представляют собой уровень выделяемого шума и не обязательно являются уровнем, обеспечивающим безопасную работу. Хотя существует связь между уровнями выделения и проникновения, по этому нельзя судить о необходимости дополнительных мер предосторожности. Факторы, влияющие на существующий на рабочем месте уровень шума, включают продолжительность воздействия, характеристики помещения, другие источники шума и т.п., напр., количество станков и выполнения рядом других рабочих операций. Кроме того, допустимый уровень шума может различаться в зависимости от страны. Тем не менее, эта информация позволит пользователю лучше оценить опасность и риски.

### 1.5 Комплект поставки

- 1 протягиваемая пила с нижним приводом с 4 м сетевым кабелем и вилкой
- 1 пильное полотно из твердого сплава 250/30 мм  $\varnothing$  x 2,8/1,8 мм, 40 зубов, переменный зуб
- 1 расклинивающий нож, толщина 2,2 мм
- 1 защитный кожух с подключением отсоса
- 1 многофункциональный упор
- 1 толкатель
- 1 шланг отсоса
- 1 ответвление (соединение нижнего и верхнего подключений отсосов)
- 1 инструмент для управления
- 1 инструкция по эксплуатации
- 1 экземпляр «Правил техники безопасности»

### 1.6 Принадлежности, поставляемые по заказу

Для протягиваемой пилы с нижним приводом предлагается широкий ассортимент принадлежностей, поставляемых по заказу, с помощью которых машина может использоваться для выполнения различных рабочих операций - см. стр. 119 - 121.

### 1.7 Описание машины

Протягиваемая циркулярная пила с нижним приводом Erika 85 Ec разработана для выполнения самых различных работ как в мастерской, так и на строительной площадке. Она представляет собой отличную комбинацию протягиваемой циркулярной пилы с нижним приводом, настольной циркулярной пилы и торцевой пилы и поэтому пригодна для использования при выполнении столярных работ, внутренней отделки, плотничных работ, оформления интерьеров и паркетных работ.

При использовании в качестве протягиваемой пилы возможны поперечные разрезы в заготовках шириной 315 мм толщиной 85 мм, поскольку заготовка во время резания прочно зафиксирована.

Наклонные поперечные разрезы - т.н. "косая распиловка"- не проблема,

благодаря серийно поставляемому многофункциональному упору. Он поворачивается в обе стороны на угол до 90° и отключаемую фиксацию с шагом 15°.

Пильное полотно с помощью точной угловой шкалы точно поворачивается в пределах от -3° до 48°. Таким образом обеспечивается возможность точного резания сзади при абсолютно невидимых стыковых кромках.

Благодаря бесступенчато регулируемой от 1900 до 3800 мин<sup>-1</sup> скорости вращения при использовании соответствующего пильного полотна обеспечивается оптимальное качество резания сплошной древесины, древесных плит, алюминиевых профилей и твердых пластмасс, напр., PU, PE, PC и т.д.

Для выполнения продольных разрезов машина быстро переоснащается в настольную циркулярную пилу, когда

пильный агрегат фиксируется по центру плиты стола. Путем простой перестановки многофункционального упора на край стола он превращается в параллельный упор. Нужная ширина разреза легко регулируется с помощью шкалы, установленной на столе.

При прорезании пазов и выборке четверти верхний защитный кожух быстро отделяется от расклинивающего ножа. При надавливании расклинивающего ножа вниз вертикальная шкала, нанесенная на расклинивающем ноже, показывает глубину разреза и для закрытых разрезов. Таким образом, измерение больше не требуется.

Толкатель всегда находится под рукой и тем самым сокращает риск во время работы. Чистота на рабочем месте обеспечивается за счет нижнего и верхнего отсоса опилок, причем благодаря поставляемому в комплекте соединительному шлангу между нижним и верхним защитным шлангом существует только одно место подключения к внешнему отсасывающему устройству.

Благодаря низкой высоте установки, малому весу и особенно эргономичным ручкам для переноса, обеспечивается легкость транспортировки машины даже на несколько этажей. На месте применения ножки рамы просто раскладываются, и в результате высота стола увеличивается до эргономичной рабочей высоты ок. 900 мм.

### **1.8 Устройства безопасности**

Еще при разработке этой новой машины максимальное внимание было уделено оптимизации условий работы. Были учтены многочисленные механические и электрические устройства безопасности, принципы эргономики, а также меры по сокращению уровня шума и выброса пыли. Согласно использованным в ее производстве европейским нормам, касающимся применения машины по назначению, машина оснащена всеми необходимыми

защитными устройствами для защиты от тех источников опасности, которые невозможно было устранить непосредственно на стадии конструирования. К этим защитным устройствам, в частности, относятся:

- Пильное полотно:  
Конструкция, согласно EN 847-1. Фиксатор против ослабления при разгоне и останове, благодаря соединению геометрическим замыканием переднего фланца пильного полотна с валом пилы.
- Ограждение против прикосновения к инструменту:  
В соответствии с требованиями EN 61029-2-1 неиспользуемая для резания часть пильного полотна под столом защищена нижним защитным кожухом, а находящаяся над столом - ограждена расклинивающим ножом и верхним ограждением. Сокращение времени выбега до менее 10 с после выключения является дополнительным признаком сокращения этой опасности.
- Ограждение от отдачи заготовки:  
Расклинивающий нож, подогнанный под размеры пильного полотна. Его форма в комбинации с автоматическим сопровождением держателя в пределах высоты резания выбрана таким образом, что обеспечивается правильное расстояние до пильного полотна.
- Подача заготовки:  
В зависимости от необходимости многофункциональный упор, который может использоваться со всех сторон плиты стола, для безопасной подачи заготовки можно использовать в качестве параллельного упора при продольном резании, а также в качестве поперечного и наклонного упора при выполнении поперечных и наклонных разрезов.
- Отвод опилок:  
Через встроенный канал для отвода опилок собирающиеся опилки подаются к нижнему у подключению отсоса. Дополнительно опилки,

вылетающие вверх, улавливаются верхним защитным кожухом и через поставляемый в комплекте отсасывающий шланг также направляются к нижнему подключению отсоса.

- Уменьшение шума:  
Конструкция прилагаемого пильного полотна и возможность адаптировать скорость вращения к обрабатываемому материалу являются мерами по снижению шума.
- Электрическая безопасность:  
Электрическое оборудование машины соответствует европейской норме EN 61029-1 и защищено от помех, обусловленных воздействием электромагнитных полей. Отражение электромагнитных импульсов помех ввиду наличия системы защиты от радиопомех не происходит.



Перечисленные устройства необходимы для безопасной эксплуатации машины, поэтому их удаление или отключение не разрешается!

### 1.9 Использование по назначению

Протягивая циркулярная пила с нижним приводом 85 Ес в качестве круглопильного станка и протягиваемой торцевой пилы предназначена только для продольного и поперечного резания цельной древесины, столярных плит и плит МДФ, а также алюминиевых профилей и твердых синтетических материалов при использовании пильных полотен из твердых сплавов, причем разрешается только использование пильных полотен, соответствующих норме EN 847-1.

Диаметр используемых пильных полотен должен находиться в пределах следующего диапазона:

минимальный  $\varnothing$ : 240 мм,  
максимальный  $\varnothing$ : 250 мм.

Обрабатываемая заготовка должна иметь хотя бы одну ровную сторону.

Максимально допустимая толщина заготовки при вертикальном резании составляет 85 мм.

Любое другое использование за пределами указанных значений является использованием не по назначению. За любой ущерб в результате этого изготовитель ответственности не несет; ответственность за риск несет только пользователь.

Рабочее место для правильного управления машиной находится с передней стороны машины.

Использование пильных полотен из высоколегированной быстрорежущей стали (HSS) и отрезных дисков не допускается.

Машину не разрешается использовать во взрывоопасной среде и подвергать воздействию дождя.

Рекомендованные условия окружающей среды:

- Влажность макс. 80 %
- Диапазон температур от +1 °C до +40 °C.

К использованию по назначению также относится соблюдение условий эксплуатации, технического обслуживания и ремонта, а также правил техники безопасности, содержащихся в инструкции по эксплуатации.

Протягиваемую циркулярную пилу с нижним приводом Erika 85 Ес разрешается использовать только лицам, достигшим возраста 18 лет, знакомым с машиной и проинструктированным об опасности. Ремонтные работы должны проводиться официальными дилерами или сервисными центрами компании MAFELL.

Необходимо выполнять правила техники безопасности, действующие в стране использования, а также прочие общепризнанные производственно-

медицинские правила и правила техники безопасности.

Самовольные изменения машины исключают ответственность изготовителя за вытекающие из этого повреждения.

### 1.10 Остаточные риски



При использовании по назначению, несмотря на соблюдение всех действующих правил техники безопасности, также могут встречаться остаточные риски, обусловленные конструкцией машины, определяющейся ее назначением, напр.:

- прикосновение к движущемуся пильному полотну в области резания,
- порезы от острых зубьев пилы при смене пильного полотна,
- вылет заготовки или частей заготовки,
- вылет отдельных зубьев пильного полотна,
- разрушение и вылет пильного полотна,
- прикосновение к находящимся под напряжением деталям при открытых отделениях электрооборудования и машине, не отключенной от сети,
- ухудшение слуха при длительной работе без средств защиты органов слуха,
- аллергии, раздражения слизистой оболочки из-за древесной пыли или смазки.



Избегайте опасности, которая может вытекать из этих остаточных рисков, проявляя повышенное внимание при наладке, управлении и техническом обслуживании машины!

## 2 Правила техники безопасности



Деревообрабатывающие машины могут быть опасны при использовании. Поэтому всегда соблюдайте объединенные в этой главе правила техники безопасности и нормы безопасности, действующие в стране использования!

### Общие указания:

- Ни в коем случае не работайте без устройств безопасности, использование которых предписано для определенных рабочих операций, и не изменяйте в машине ничего, что могло бы сократить безопасность.
- Детям и подросткам управлять этой машиной не разрешается. Исключением из этого правила являются подростки в возрасте более 16 лет, работающие под наблюдением специалиста с целью обучения.
- Перед проведением любых работ проверьте, надежно ли закреплены и не повреждены ли устройства безопасности и рабочие приспособления. Поврежденные защитные приспособления и детали необходимо соответствующим образом отремонтировать или заменить.
- Учитывайте влияние окружающих условий. Не подвергайте машину воздействию дождя и избегайте работ во влажных условиях, а также вблизи горючих жидкостей или газов.
- На улице используйте только удлинительные кабели с резиновой изоляцией (напр., H07 RN-F) сечением не менее 1,5 мм<sup>2</sup> и следите за тем, чтобы кабель не протягивался через острые кромки.
- Используйте только пильные полотна, соответствующие норме EN 847-1 и имеющие технические характеристики, указанные в настоящей инструкции по эксплуатации.

- Не разрешается использовать:
  - пыльные полотна с трещинами и изменившие форму,
  - пыльные полотна из высоколегированной быстрорежущей стали (пыльные полотна HSS),
  - затупившиеся пыльные полотна из-за слишком высокой нагрузки на двигатель,
  - пыльные полотна, основа которых толще или ширина пропила (развод зубьев) меньше толщины расклинивающего ножа,
  - пыльные полотна, не предназначенные для скорости вращения полотна на холостом ходу,

**Указания по применению средств личной защиты:**

- Всегда носите плотно прилегающую рабочую одежду и снимайте кольца, браслеты и часы.
- Уровень шума возле уха превышает 85 дБ (А). Поэтому во время работы носите средства защиты органов слуха.
- Во избежание травм во время работы на машине следует носить средства защиты глаз (защитные очки) или защитную маску.

**Указания по эксплуатации:**

- Обеспечьте наличие свободного пространства для работы стоя с нескользким полом и достаточным освещением.
- Установите машину на прочном полу таким образом, чтобы поверхность стола была горизонтальной, и станок не мог перевернуться.
- Электрический кабель подключения всегда отводите в сторону от машины и прокладывайте таким образом, чтобы не споткнуться о него на рабочем месте.
- Следите за тем, чтобы в рабочей зоне не находились другие люди, особенно дети.

- Перед сменой инструмента и перед устранением неполадок (в т.ч. и удаление застрявших осколков) следует вынуть из розетки вилку электропитания.
- Не обрабатывайте заготовок, слишком малых или слишком больших для мощности машины.
- Следует всегда использовать расклинивающий нож, кроме случаев, когда выполняются врезные разрезы. Его следует настраивать таким образом, чтобы его расстояние до зубчатого обода пыльного полотна составляло не более 5 мм (см. рис. 7 - стр. 4).
- Следите за тем, чтобы толщина основной части пыльного полотна была тоньше, а ширина разреза (развод зубьев) - больше толщины расклинивающего ножа.
- Всегда следует использовать защитный кожух, кроме случаев выполнения скрытых и врезных разрезов. Его необходимо отрегулировать таким образом, чтобы была открыта только та часть зубчатого обода, которая необходима для обработки заготовки.
- Занимайте только такое рабочее положение, в котором вы всегда находитесь сбоку пыльного полотна за пределами плоскости резания.
- При продольном резании узких заготовок (расстояние между пыльным полотном и параллельным упором менее 120 мм) необходимо использовать поставляемый в комплекте толкатель или деревянный толкатель.
- Необходимо следить за тем, чтобы мелкие отрезанные частицы не зацеплялись поднимающимся зубчатым ободом и вылетали наружу, напр., с помощью струбцины на заднем конце стола можно установить отражающий клин.

- Поперечные и наклонные разрезы можно выполнять только при использовании машины в качестве протягиваемой циркулярной пилы с нижним приводом или с направляющими салазками.
- Резание круглой древесины с использованием серийных упоров и вспомогательных приспособлений для подачи не разрешается.
- При вставных разрезах необходимо использовать устройство защиты от отдачи, напр., многофункциональный упор, установленный на столе машины поперек направления резания.
- При использовании подающего аппарата в качестве защиты от отдачи необходимо использовать по крайней мере расклинивающий нож.
- Проверьте заготовку на наличие инородных тел. Не режьте металлические детали, напр., гвозди, поскольку это может вызвать повреждение чувствительных режущих кромок из твердых сплавов.
- Начинайте резание заготовки лишь после того, как пильное полотно разгонится до своей полной скорости.
- При резании выполняйте подачу в зависимости от толщины материала. Слишком быстрая подача вызывает перегрузку двигателя, некачественный срез и быстрое затупление пильного полотна.
- Не работайте с затупившимися пильными полотнами, поскольку они не только увеличивают опасность отдачи, но и без необходимости увеличивают нагрузку на двигатель.
- Пильное полотно не разрешается останавливать нажатием сбоку.
- Образующиеся в процессе резки древесные опилки сокращают необходимую видимость и нередко вредны для здоровья. Поэтому при работах не на открытом пространстве и не в помещениях с достаточной вентиляцией машина должна быть подключена к системе отсоса опилок, напр., небольшому переносному пылеуловителю.

При этом поставляемый в комплекте отсасывающий шланг 5 (рис. 5 - стр. 3) необходимо использовать в качестве соединения верхнего защитного кожуха с подключением отсоса 4. Скорость движения воздуха должна составлять не менее 20 м/с.

#### **Указания по техническому обслуживанию и текущему ремонту:**

- Перед началом работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту необходимо вынуть из розетки вилку кабеля электропитания.
- Выполнять работы на электрооборудовании машины разрешается только специалисту-электрику.
- Поврежденные кабели или вилки следует немедленно заменить.
- В случае сильного износа прорези стола плита стола должна быть заменена сервисной службой MAFELL.
- Регулярная уборка машины, прежде всего стола и направляющих подвижных деталей является важным фактором безопасности. Перед началом этих работ необходимо вынуть из розетки вилку кабеля электропитания.
- Разрешается использование только оригинальных запасных частей и принадлежностей фирмы MAFELL. В противном случае оснований для претензий и ответственности изготовителя не существует.

### **3 Ввод в эксплуатацию**

#### **3.1 Установка / транспортировка**

Протягиваемая циркулярная пила с нижним приводом Erika 85 Ес поставляется в картонной коробке для транспортировки. Сначала следует осмотреть машину на предмет возможных транспортных повреждений. Повреждения упаковочного материала уже могут указывать на неправильную транспортировку. В случае обнаружения транспортных повреждений немедленно направьте рекламацию дилеру, продавшему машину.

Следующие детали упакованы отдельно, и перед вводом в эксплуатацию их необходимо установить на машину:

- верхний защитный кожух пыльного полотна,
- шланг отсоса,
- отвод (соединение нижнего и верхнего подключения отсоса),
- многофункциональный упор,
- толкатель.

Монтаж выполняется следующим образом:

- **Верхний защитный кожух**  
барашковый винт 2 (рис. 2 - стр. 3) отверните прикл. на 5 оборотов, нажмите на барашковый винт, защитный кожух 1 наденьте горизонтально на расклинивающий нож 3 и следите за тем, чтобы направляющий элемент барашкового винта прочно зафиксировался в отверстии расклинивающего ножа при отпуске барашкового винта. Затем выровняйте защитный кожух в нужном положении и снова затяните барашковый винт 2.
- **Отсасывающий шланг и отвод**  
Сначала отвод 4 (рис. 5 - стр. 3) надевается на всасывающий патрубок на нижнем защитном кожухе. Соединение с отсасывающим патрубком на верхнем защитном кожухе осуществляется с помощью отсасывающего шланга 5, который надевается на соответствующий патрубок на отводе.
- **Многофункциональный упор**  
Монтаж многофункционального упора описан в прилагаемой инструкции по монтажу.
- **Толкатель / рукоятка толкателя**  
Поставляемый в комплекте толкатель 6 (рис. 5 - стр. 3) может храниться как с правой, так и с левой продольной стороны станка в предназначенном для этого держателе между прилитыми рукоятками для транспортировки 7.

Для хранения рукоятки толкателя (принадлежность, поставляемая по заказу) предусмотрены отверстия спереди справа или сзади слева с продольных сторон машины, в которые можно установить рукоятку толкателя. На рукоятке толкателя при необходимости можно установить подходящий деревянный толкатель. Для этого рукоятка надевается на деревянный толкатель и вдавливаются двумя шипами в древесину. Затем нажмите на барашковый винт и затяните.

Для транспортировки машины вдвоем с обеих продольных сторон предусмотрены прилитые рукоятки для транспортировки 7.

Размещение рукояток на продольных и поперечных сторонах на различной высоте обеспечивает легкость транспортировки машины по лестницам, когда пила удерживается одним человеком сверху и одним снизу и таким образом может транспортироваться горизонтально.

Ножки 9 и 10 (рис. 6 - стр. 3) опоры станины для облегчения транспортировки сложены. Для переноски одним человеком предназначены вырезы для захвата с передней и с задней стороны непосредственно под плитой стола.

Для стационарной эксплуатации машины ножки 9 и 10 раскладываются вниз до фиксации в конечном положении. Неровности пола можно компенсировать с помощью регулируемой ножки. Для транспортировки, особенно на строительные площадки, ножки складываются. Для этого необходимо действовать следующим образом:

- Заднюю блокирующую штангу 8 (рис. 3 - стр. 3) для снятия блокировки нажмите вниз и полностью сложите заднюю ногу станины 9 (см. рис. 6).
- На стоящей теперь под наклоном машине переднюю блокирующую штангу нажмите вниз и также сложите ножку станины 10 (рис. 6 - стр. 3).

### 3.2 Подключение к сети

Протягиваемая циркулярная пила с нижним приводом Erika 85 Ec имеет защитную изоляцию класса II. Она поставляется с питающим кабелем и вилкой и может приводиться в действие однофазным переменным током. Убедитесь в том, что напряжение и частота, указанные на фирменной табличке с паспортными данными, соответствуют напряжению и частоте сети. Со стороны подключения, напр., на распределителе тока, перед машиной должен быть установлен ёмкостной предохранитель.

При отключении электроэнергии происходит автоматическое выключение.

### 3.3 Отсос опилок

Для безупречной и безопасной эксплуатации внутри закрытых помещений машина с помощью гибкого шланга из огнестойкого материала должна быть подключена к внешней установке отсоса опилок, напр., небольшому мобильному пылеуловителю. Диаметр подключения отсоса составляет 58 мм.

Безопасный отсос обеспечивается лишь в том случае, если верхний защитный кожух также подключен к поставляемому в комплекте отсасывающему шлангу, и минимальная скорость движения воздуха в подключении отсоса составляет не менее 20 м/с.



В Германии для отсоса древесных опилок предписывается использование проверенных отсасывающих устройств. Точное соблюдение предельно допустимого значения загрязнения воздуха ( $2 \text{ мг/м}^3$ ) обеспечивается только при подключении к проверенному отсасывающему устройству (напр., промышленной вытяжке или комбинированному устройству).

При использовании машины на улице или в достаточно проветриваемых помещениях при краткосрочном применении можно использовать мешок-пылесборник, поставляемый по заказу. При этом необходимо учесть, что его необходимо опорожнять не позднее наполнения на 75 % (для дубовой и буковой пыли соблюдайте требование беспыльной утилизации!).

При нахождении в нижнем защитном кожухе кусков древесины или засорении выброса опилок, выполняйте указания раздела 7 (Устранение неполадок).

### 3.4 Выключатель



Перед включением станка убедитесь в том, что установлены и исправны все устройства безопасности, необходимые для выполнения соответствующей рабочей операции. Кроме того, проверьте правильно ли натянуто пыльное полотно и не находятся ли какие-либо предметы в его непосредственной близости.

Кнопки для включения и выключения машины размещены с передней стороны.

#### Включение станка:

- Нажмите зеленую кнопку 12 (рис. 9 - стр. 4).

#### Выключение станка:

Нажмите красную кнопку выключателя 11. При этом происходит автоматическое торможение вала пилы с сокращением времени выбега до менее 10 с.

По окончании работ и для транспортировки машины питающий кабель с правой части машины следует намотать на предусмотренные для этого держатели 13 (одновременно являющиеся ручками для транспортировки).

### 3.5 Защита от перегрузки



Срабатывание защиты двигателя всегда является признаком перегрузки двигателя, причину которого необходимо установить и устранить.

При перегрузке двигателя скорость вращения автоматически понижается, при отключении электроэнергии происходит автоматическое выключение. После восстановления подачи электроэнергии машину можно снова включить.

### 3.6 Выбор пильного полотна



При выборе пильного полотна следите за тем, чтобы не устанавливались затупившиеся или поврежденные пильные полотна.

Не выбирайте пильные полотна, диаметр отверстия которых составляет не 30 мм или пильные полотна, диаметр которых больше 250 мм или меньше 240 мм.

Поставляемое в комплекте циркулярное пильное полотно с режущими кромками из твердого сплава Ø 250 мм, 40 переменных зубов, предназначен для поперечного и продольного резания сплошной древесины, столярных плит без покрытия, фанеры и подобных материалов.

Для резания других материалов необходимо использовать следующие пильные полотна из твердых сплавов, предлагаемые в качестве принадлежностей, поставляемых по заказу:

- Резание плит с покрытием:  
Ø 250 мм, 60 переменных зубов
- Резание алюминиевых профилей:  
Ø 250 мм, 68 плоских / трапециевидных зубов

### 3.7 Выбор скорости вращения

Для обеспечения оптимального качества резания в зависимости от обрабатываемого материала, скорость вращения пильного полотна бесступенчато регулируется в пределах 1900 – 3800 мин<sup>-1</sup>. Она выбирается с помощью регулятора, расположенного под главным выключателем.

Скорости вращения						
A	B	C	D	E	F	G
Алюминий						
				Сплошная древесина твердая/ мягкая ДСП		
					Древесные материалы с покрытием	
Пластмассы						
1900 мин <sup>-1</sup>	2200 мин <sup>-1</sup>	2500 мин <sup>-1</sup>	2800 мин <sup>-1</sup>	3100 мин <sup>-1</sup>	3400 мин <sup>-1</sup>	3800 мин <sup>-1</sup>

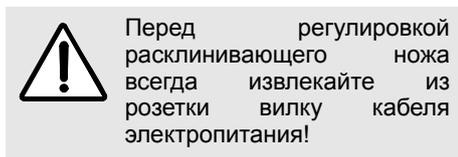
При этом следует учесть, что оптимальное качество резания зависит не только от частоты вращения, а и от пильного полотна. Указания о подходящем пильном полотне см. в разделе 3.6.

### 3.8 Использование в качестве протягиваемой циркулярной пилы с нижним приводом

Особым преимуществом при использовании в качестве протягиваемой циркулярной пилы с нижним приводом является простота и точность отрезания неподвижно стоящих заготовок до длины резания макс. 423 мм при толщине заготовки 16 мм, напр., панелей. Заготовка прислоняется к упорной направляющей 14 (рис. 9 - стр. 4) многофункционального упора 15. После нажатия красной кнопки деблокировки 16 пильный агрегат можно тянуть вперед с помощью ручки 17 и тяги 18. По окончании процесса резания пильный агрегат снова возвращается в исходное положение и автоматически фиксируется.



## 4.2 Регулировка расклинивающего ножа



Расклинивающий нож препятствует при продольном резании смыканию пропила за пильным полотном, чтобы в результате не возникла отдача заготовки.

Однако выполнение этой функции обеспечивается лишь в том случае, если расклинивающий нож отрегулирован правильно, т.е. его расстояние до зубчатого обода пильного полотна в пределах всей высоты пропила составляет макс. 5 мм (см. рис. 7), а его толщина находится в пределах от ширины пропила до толщины используемого пильного полотна у основания. Поставляемый в комплекте расклинивающий нож подходит к обычным пильным полотнам с режущими кромками из твердого сплава.

В обычном случае, т.е. при использовании пильных полотен с режущими кромками из твердого сплава с  $\varnothing$  250 мм, регулировка расклинивающего ножа, даже если полотно повторно заточено, не требуется. Только для пильных полотен с  $\varnothing$  240 мм при определенных условиях может потребоваться регулировка расклинивающего ножа.

Для регулировки расклинивающего ножа действуйте следующим образом:

- Настройте пильное полотно на максимальную высоту резания (см. раздел 4.3).
- Снимите верхний защитный кожух (см. раздел 4.1).
- Установите пильный агрегат в среднее положение (функция настольной циркулярной пилы) (см. раздел 3.9).

- Установите пильный агрегат с наклоном на  $45^\circ$  (см. раздел 4.4).
- Оба винта с внутренним шестигранником 37 (рис. 7 - стр. 4) отверните и отрегулируйте расклинивающий нож 3, согласно рис. 7 на расстояние до зубчатого обода и по высоте.
- Хорошо затяните винты с внутренними шестигранниками 37.
- Верхний защитный кожух снова надвиньте на расклинивающий нож и затяните в нужном положении (см. раздел 4.1).

Расклинивающий нож можно передвинуть в два фиксированных положения  $\alpha\alpha\sigma\ \mu\mu\mu\mu\epsilon\ \epsilon\dot{\iota}\pi\delta\delta\delta\delta\alpha\dot{\iota}\delta\alpha$ . Верхнее положение - с защитным кожухом - предусмотрено для обычных разрезов, нижнее - без защитного кожуха - для скрытых разрезов. (Просо вытяните расклинивающий нож вверх и вперед или нажмите вниз и назад.)

## 4.3 Настройка высоты пропила

Высоту пропила можно бесступенчато настроить поворотом регулятора 17 (рис. 8 - стр. 4) в пределах от 0 до 85 мм. При вращении по часовой стрелке высота резания увеличивается, а при вращении в обратном направлении - уменьшается.

Для обеспечения хорошего качества резания настроенная высота резания пильного полотна должна превышать толщину обрабатываемого материала припл. на 5 мм.

В зависимости от положения расклинивающего ножа в обоих фиксированных положениях для помощи в настройке определенной высоты пропила можно использовать установленную на расклинивающем ноже и расположенную соответственно перпендикулярно к плоскости стола измерительную шкалу 38 (рис. 7 - стр. 4). Однако это касается только пильных полотен  $\varnothing$  250 мм.

Если необходима точная настройка высоты резания, напр., при прорезании пазов или выборке четверти, осуществляйте подачу только снизу для компенсации возможного люфта.

#### 4.4 Настройка наклона пильного полотна



Перед началом наклонной установки при движущемся пильном полотне следите за тем, чтобы в области поворота пильного полотна не находились ни многофункциональный упор, ни заготовки.

Для настройки наклонных разрезов с наклоном до 45° сначала поворотом против часовой стрелки отпустите запорный рычаг 19 (рис. 9 - стр. 4) и поворачивайте пильный агрегат поворотом ручки 20 до тех пор, пока на указателе 22 угловой шкалы 21 не отобразится нужный угол резания. Затем снова затяните фиксирующий рычаг 19.

С помощью грибка 23 обеспечивается дополнительный поворот пильного агрегата на 3° дополнительно к обеим настройкам 0° и 45°. При повороте назад грибок самостоятельно возвращается в исходное положение, таким образом при повторном повороте точно устанавливается положение 0°- или 45°.

**4.5 Многофункциональный упор,**  
описание см. в прилагаемой инструкции по монтажу и перечне запасных частей.

#### 4.6 Универсальный упор (принадлежность, поставляемая по специальному заказу)

Комплектный универсальный упор состоит из держателя 15 (рис. 8 - стр. 4) и перемещающейся в держателе упорной направляющей 14. При необходимости его можно установить с любой стороны плиты стола на направляющих типа "ласточкин хвост" с помощью барашковых винтов, расположенных на нижней стороне держателя штанги 27.

Другое преимущество упора заключается в том, что он может использоваться как в качестве параллельного упора в режиме круглопильного станка, так и в качестве поперечного и наклонного упора в режиме протягиваемой пилы с нижним приводом.

Положение упорной направляющей (опора заготовки) по отношению к делительному диску или шкале точно настроено на заводе. Если, несмотря на это, все же потребуется последующая юстировка, она выполняется следующим образом:

- Закрепите универсальный упор в направляющей типа "ласточкин хвост" на правой или на левой продольной стороне стола.
- Отвернув верхний барашковый винт 28, установите упорную направляющую в положение 0° и затяните барашковый винт.
- С помощью отвертки отверните оба доступных сверху винта с цилиндрическими головками.
- Упорную направляющую после ослабления бокового барашкового винта на держателе штанги 27 двигайте к пильному полотну, пока она не прикоснется к пильному полотну.
- Снова затяните винты с цилиндрическими головками.

После этой дополнительной юстировки упора указание угла на шкале сохраняется!

#### 4.7 Использование в качестве параллельного упора

Универсальный упор можно закрепить в различных положениях и использовать в качестве параллельного упора (см. рис. 8 - стр. 4):

- с правой или с левой стороны стола при настройке упорной направляющей 14 (рис. 8 - стр. 4) на 0° на угловой шкале. При этом упор крепится в направляющей типа "ласточкин хвост" таким образом, что упорная направляющая проходит от

передней кромки стола до расклинивающего ножа.

Ширина резания настраивается после ослабления бокового барашкового винта на держателе штанги 27 путем перемещения направляющей штанги. Ее можно определить по измерительной шкале 29 на обращенной к пильному полотну кромке упорной направляющей. После регулировки снова затяните барашковый винт.

- с правой ли левой передней стороны стола при настройке упорной направляющей на 90° угловой шкалы. При этом после ослабления бокового барашкового винта на держателе штанги 27 перемещением направляющей штанги упор настраивается таким образом, что упорная направляющая проходит от передней кромки стола до заднего края расклинивающего ножа. После регулировки снова затяните барашковый винт. Ширина резания после ослабления барашкового винта, находящегося с нижней стороны держателя штанги 27, регулируется перемещением всего упора в направляющей типа "ласточкин хвост". Здесь также можно определить ширину резания по измерительной шкале 29 на обращенной к пильному полотну кромке упорной направляющей. После регулировки снова затяните барашковый винт.

Дополнительно упорную направляющую еще можно переместить в упоре в продольном направлении. Если, напр., при продольном резании сплошной древесины существует опасность зажима заготовки между упором и пильным полотном, упорная направляющая перемещается настолько, чтобы ее задний конец доходил приблизительно до середины пильного полотна. Для этого ослабляется размещенный на верхней стороне упора зажимной рычаг 30 (рис. 8 - стр. 4) и упорная направляющая перемещается. После регулировки снова затяните зажимной рычаг.

Кроме того, упорную направляющую 14 можно использовать, повернув ее еще на

90°. Это облегчает резание узких заготовок, особенно при установленном под наклоном пильном полотне, поскольку имеющаяся в этом случае низкая направляющая плоскость позволяет ближе подвести параллельный упор к пильному полотну. Для этого зажимной рычаг 30 на упоре отпускается. Упорная направляющая 14 полностью вытягивается из крепления и вставляется с поворотом на 90° таким образом, что узкий край направлен на пильное полотно. Затем снова подтяните зажимной рычаг. При этой настройке упорной направляющей также можно определить ширину резания по измерительной шкале 29 на обращенной к пильному полотну кромке упорной направляющей.

#### 4.8 Использование в качестве поперечного и наклонного упора



Выполняйте настройки на универсальном упоре только при неподвижном пильном полотне.

Для поперечных и наклонных разрезов на протягиваемой циркулярной пиле универсальный упор в соответствии с назначением крепится на передней левой стороне стола. В этом положении при прямоугольных разрезах на шкале градусов отображается отметка 0°.

Для выполнения наклонных разрезов отворачивается барашковый винт 28 (рис. 9 - стр. 4), расположенный на верхней части, и упорная направляющая по шкале поворачивается по шкале в нужное положение, причем через каждые 15° имеется фиксируемое положение. Затем снова затяните барашковый винт.

Фиксацию с шагом 15° можно отключить с помощью задвижки под шкалой градусов. Это достигается нажатием на выступающую с одной стороны часть задвижки, причем упор должен быть не зафиксирован.

Для обеспечения более высокого качества резки упорная направляющая всегда должна

находиться как можно ближе к плоскости резания. Поэтому она на обоих концах разомкнута, чтобы верхний защитный кожух при резании тонких заготовок можно было подвести на достаточное расстояние. Регулировка упорной направляющей производится путем ослабления зажимного рычага 30 (рис. 8 - стр. 4).

Путем перемещения направляющей штанги 27 в держателе штанги упор можно настроить таким образом, чтобы в зависимости от размеров соответствующей заготовки обеспечивалась оптимальная регулировка ширины резания.

## 5 Указания по работе



Во-первых, важно, чтобы использовались только острые пильные полотна, использовался и был правильно отрегулирован расклинивающий нож, верхний защитный кожух был опущен вплотную над обрабатываемой заготовкой. Последнее также имеет важное значение для безупречной работы верхнего отсоса. После включения машины начинайте резание лишь после того, как настроите верную частоту вращения (см. раздел 3.7) и пильное полотно достигнет полной скорости вращения.

Ладони с сомкнутыми пальцами плоско прилегают к заготовке, большие пальцы прилегают к ладоням.

При наличии возможности используйте внешнюю отсасывающую установку, напр., небольшой пылеуловитель, поскольку иначе вскоре возможно засорение системы отсоса машины.

Дальнейшие указания о безопасном выполнении работ приведены далее в описании отдельных рабочих операций.



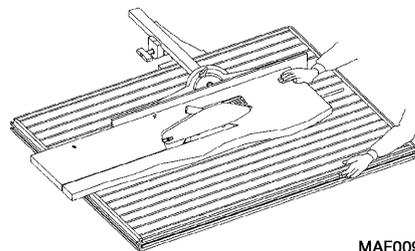
Дальнейшие указания по работе описываются на примере универсального упора. Эти указания по работе по смыслу также касаются многофункционального упора.

### 5.1 Круглопильный станок

#### Резание широких заготовок

Настройте универсальный упор на нужную ширину резания. Следите за безопасным положением ладоней при сомкнутых пальцах и прижатых больших пальцах. При отрезании узких обрезков подача заготовки в области инструмента осуществляется только правой рукой.

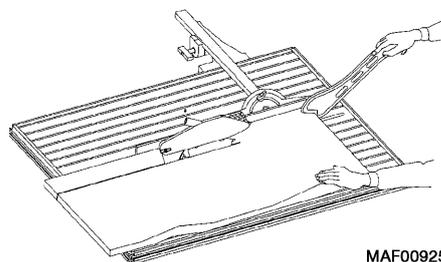
В случае опасности зажима заготовки между упором, пильным полотном и расклинивающим ножом задний конец упорной направляющей настройте на середину пильного полотна.



MAF00924

#### Резание узких заготовок (ширина менее 120 мм)

Универсальный упор настройте в качестве параллельного упора, согласно предусмотренной ширине заготовки. Подавайте заготовку обеими руками, в области пильного полотна используйте толкатель и продвигайте заготовку до расклинивающего ножа. При обработке коротких заготовок с начала резания используйте толкатель. Толкатель 6 (рис. 5 - стр. находится под рукой в предназначенном для него держателе с левой или правой стороны машины.

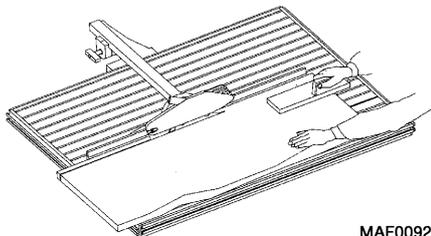


MAF00925

### Резание реек

Упорную направляющую универсального упора используйте повернутой на 90°, чтобы нижняя плоскость направляющей плоскости заготовки была повернута к пильному полотну. Длину необходимо настроить таким образом, чтобы его задний конец находился по середине пильного полотна. Подавайте заготовку толкателем до тех пор, пока конец заготовки не будет находиться позади расклинивающего ножа.

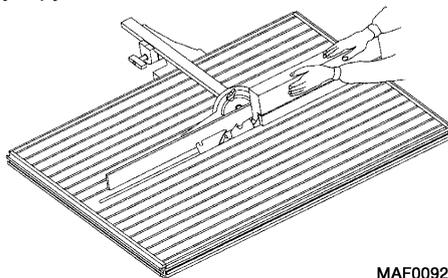
Длинные заготовки зафиксируйте от переворачивания в конце разреза, используя удлинение стола.



MAF00926

### Скрытое резание (выборка четверти)

Снимите верхний защитный кожух (см. раздел 4.1). Расклинивающий нож вдавите вниз в фиксированное положение. Следите за правильной подачей заготовки. Для этого закрепите универсальный упор с правой продольной стороны стола в качестве параллельного упора (см. раздел 4.6). Плотнo прижмите заготовку к столу (иначе существует опасность случайной вставки). Последовательность резания выберите таким образом, чтобы отрезанная рейка приходилась на сторону пильного полотна, обращенную к упору.



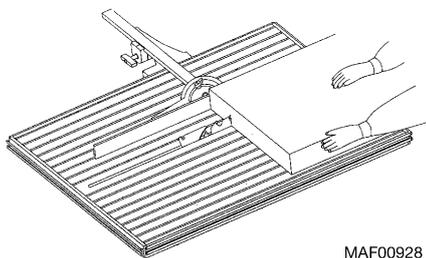
MAF00927



После выборки четверти снова установите верхний защитный кожух!

### Скрытое резание (прорезание пазов)

Снимите верхний защитный кожух (см. раздел 4.1). Расклинивающий нож вдавите вниз в фиксированное положение. Следите за правильной подачей заготовки. Для этого закрепите универсальный упор с правой продольной стороны стола в качестве параллельного упора (см. раздел 4.6). Плотно прижмите заготовку к столу (иначе существует опасность случайной вставки).



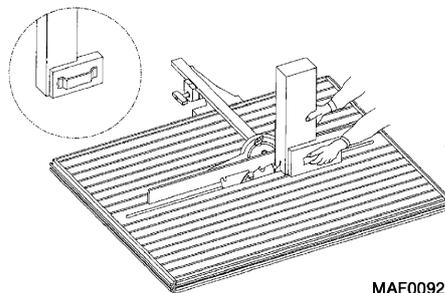
MAF00928



После прорезания пазов снова установите верхний защитный кожух!

### Прорезание шипов, канавок

Снимите верхний защитный кожух (см. раздел 4.1). Расклинивающий нож вдавите вниз в фиксированное положение. Универсальный упор с правой продольной стороны стола закрепите в качестве параллельного упора (см. раздел 4.6) и настройте на размер шипов или канавок. Подавайте заготовку с помощью толкателя, правая ладонь удерживает заготовку от переворачивания, при этом не обхватывайте край заготовки, обращенный к пильному полотну.



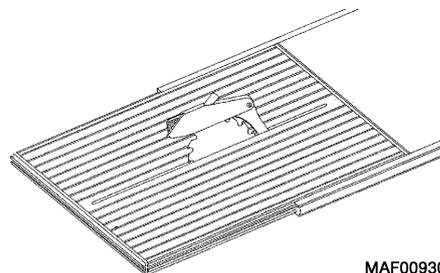
MAF00929



После прорезания шипов или канавок снова установите верхний защитный кожух!

### Резание длинных заготовок

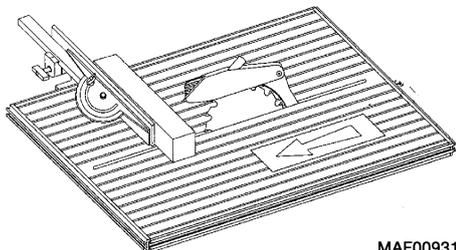
С помощью 2 удерживающих направляющих (принадлежности, поставляемые по заказу) и плиты собственного изготовления можно установить удлинение стола. Таким образом предотвращается падение заготовки после резания через задний край стола.



MAF00930

## 5.2 Протягиваемая циркулярная пила Поперечные разрезы

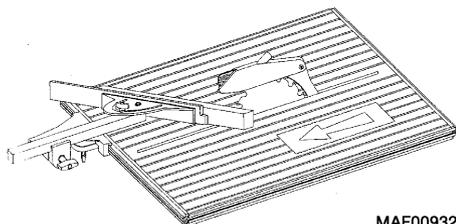
Универсальный упор в виде поперечного и наклонного упора укрепите с левого или правого края стола (см. раздел 4.6) таким образом, чтобы заготовку можно было надежно уложить перед пильным полотном. Направляющую упора настройте на 90° или 0° и подведите вплотную к плоскости резания. Заготовку прочно приложите к упору, удерживайте и протягивайте пильный агрегат.



MAF00931

## Наклонные разрезы

Универсальный упор закрепите на левой или на правой передней кромке стола (см. раздел 4.6) и с помощью шкалы настройте нужный угол. Направляющую упора подведите вплотную к плоскости резания. Перемещением направляющей штанги обеспечьте возможность надежного укладывания заготовки перед пильным полотном. Заготовку прочно приложите к упору, удерживайте и протягивайте пильный агрегат.



MAF00932



**Не удаляйте обрезки  
вблизи пильного полотна  
руками.**

## 6 Техническое обслуживание и текущий ремонт



Перед началом работ по техническому обслуживанию выньте из розетки вилку кабеля питания!

### 6.1 Проверка устройств безопасности

Безопасность машины в первую очередь зависит от исправности установленных устройств безопасности. Поэтому важно регулярно проверять эти устройства на исправность их состояния. К ним, в частности, относятся расклинивающий нож и верхний защитный кожух.

Кроме того, каждые 2 недели необходимо проверять:

- автоматический возврат пильного агрегата в исходное положение при использовании в режиме протягиваемой циркулярной пилы (см. раздел 3.8),
- автоматическую фиксацию пильного агрегата в исходном положении после возврата назад,
- исправность автоматического фиксатора пильного агрегата в среднем положении при использовании в качестве круглопильного станка (см. раздел 3.9),
- сетевой кабель на повреждения.

### 6.2 Уход за машиной

Благодаря своей конструкции, протягиваемая циркулярная пила с нижним приводом MAFELL ERIKA 85 Ec требует минимального технического обслуживания и лишь незначительного ухода. Скользящие и вращающиеся детали необходимо периодически очищать от опилок с помощью соответствующего пылесоса. Периодическая обработка обычной аэрозольной смазкой (напр., Caramba) облегчает скольжение деталей.

Во избежание излишнего нагрева двигателя следует периодически проверять, не покрылась ли его поверхность пылью.

После длительной эксплуатации рекомендуется передать машину для осмотра в авторизованную сервисную мастерскую MAFELL.

Для смазки всех точек смазки используйте только нашу специальную консистентную смазку, № для заказа 049040 (1 кг банка).

### **6.3 Уход за инструментом**

Используемые на машине пильные полотна следует регулярно очищать от смолы, поскольку чистый инструмент способствует повышению качества резания. Очистка от смолы производится путем замачивания в течение суток в керосине, уайтспирите или обычном средстве для удаления смол.

### **6.4 Хранение**

При длительном перерыве в использовании машины извлеките из розетки вилку кабеля питания и намотайте его на предназначенные для этого держатели 13 (рис. 9 - стр. 4), проведите тщательную уборку и обработайте неокрашенные металлические части антикоррозионным средством.

Храните машину только в сухих помещениях и защищайте от влияния атмосферных воздействий.

### **6.5 Чрезвычайные ситуации**

При **затоплении** помещения, в котором находится машина, немедленно выньте из розетки вилку кабеля питания. Перед повторным вводом в эксплуатацию машину следует проверить в авторизованной сервисной мастерской MAFELL.

При **пожарах** следует немедленно вынуть из розетки вилку кабеля питания и лишь после этого пытаться гасить огонь с помощью соответствующих огнетушителей. Даже при очевидном отсутствии повреждений машины перед возобновлением работы рекомендуется проверить машину.

## 7 Устранение неполадок



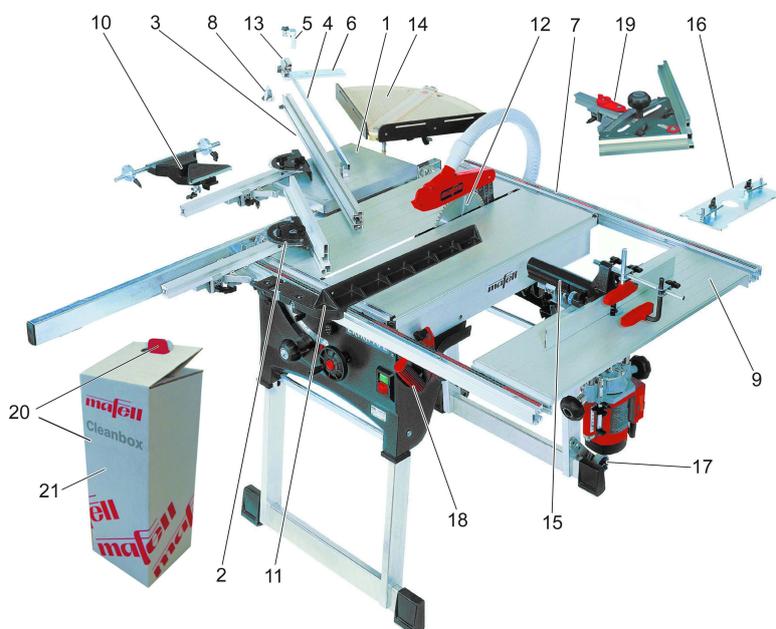
Определение причин существующих неполадок и их устранение всегда требуют повышенного внимания и осторожности. Предварительно выньте из розетки вилку кабеля питания!

Ниже перечислены наиболее частые неполадки и их причины. При возникновении других неполадок обращайтесь к своему дилеру или непосредственно в сервисную службу компании MAFELL.

Неполадка	Причина	Устранение
Машина не включается	нарушена подача электроэнергии, напр., из-за неисправности входного предохранителя со стороны сети	устраните причину и снова включите машину
Машина самостоятельно отключается во время работы на холостом ходу	отключение сетевого питания	Проверьте предохранитель сети на входе.  машина, благодаря встроенной защите от понижения напряжения, самостоятельно не включается, и после восстановления напряжения в сети ее необходимо включить повторно
Машина останавливается во время резания	срабатывание автоматического понижения частоты оборотов	Затупление пильного полотна или слишком быстрая подача. Перед продолжением работы замените пильное полотно и дождитесь охлаждения двигателя.
Заготовка зажимается при подаче	затупившееся пильное полотно  упорная направляющая универсального или многофункционального упора стоит не параллельно пильному полотну	Удерживайте заготовку и немедленно выключите двигатель. Затем замените пильное полотно.  заново настройте упорную направляющую, см. раздел 4.6
подгоревшие пятна на местах срезов	непредназначенное для рабочей операции или затупившееся пильное полотно	замените пильное полотно

Неполадка	Причина	Устранение
выброс опилок засорился	<p>эксплуатация без отсоса</p> <p>Слишком слабый отсос</p> <p>Обрезки дерева в выбрасывателе опилок</p>	<p>Удалите опилки при выключенной машине. Для этого откройте заслонку 39 (рис. 10 - стр. 4). В результате этого теперь можно с легкостью удалить вниз опилки в канале. Затем снова закройте заслонку.</p> <p>необходимо использовать отсасывающее устройство, обеспечивающее на патрубке подключения отсоса скорость движения воздуха не менее 20 м/с</p> <p>Откройте заслонку 39 (рис. 10 - стр. 4). Теперь можно с легкостью удалить вниз древесные обрезки из канала.</p> <p>Если сделать это полностью невозможно, полностью опустите пыльное полотно. Затем снова закройте заслонку.</p>
Регулировка по высоте затруднена	ходовой винт, приводная пластина и направляющая штанга загрязнены	очистите детали и смажьте консистентной смазкой или маслом

**Поставляемые по заказу принадлежности ERIKA 85 E**



№ для заказа	№ для заказа	Предмет
1	038563	салазки, в сборе
2	201611	универсальный упор, в сборе
3	038392	упорная линейка
без	038393	соединительный элемент
4	038309	вытяжная штанга, в сборе
5	038306	торцевая заслонка
6	038410	прокладка, в сборе
7	038291	шина-держатель, 800 мм
7	038686	шина-держатель, 1000 мм
8	038294	зажим
9	203389	дополнительный и фрезеровочный стол
10	037214	дополнительная накладка
11	035358	параллельный упор с точной регулировкой
12	092465	пильное полотно - твердый сплав Ø 250 x 2,8 x 30, 40 зуба / переменный зуб
12	092466	пильное полотно - твердый сплав Ø 250 x 2,8 x 30, 60 зубов / переменный зуб
12	092467	пильное полотно - твердый сплав Ø 250 x 2,8 x 30, 68 зуба / плоский зуб / трапециевидный зуб
13	038675	раздвижной упор, в сборе (для дополнительного крепления 038306 на 038309)
14	038560	двойной наклонный упор
15	202894	фрезерное устройство
16	201180	переходник для фрезеровочного стола
17	202889	установочный комплект колес
18	201788	раздвижная рукоятка, в сборе
19	203400	многофункциональный упор
20	203402	Стартовый пакет "Cleanbox"
21	203575	Пакеты для сбора опилок "Cleanbox" (5 шт.)

Мы оставляем за собой право на технические изменения!

## **ГАРАНТИЯ**

При предъявлении данного надлежащим образом заполненного гарантийного талона, вместе с оригиналом кассового чека в течение действующего гарантийного срока бесплатно выполняются все необходимые ремонтные работы, необходимые, согласно нашему заключению, ввиду недостатков материалов, обработки и монтажа. Это не относится к расходным материалам и изнашиваемым деталям. Для этого машину или электроинструмент следует отправить на завод или в центр обслуживания клиентов MAFELL, оплатив фрахт до места назначения. Избегайте попыток самостоятельного ремонта, поскольку в этом случае гарантия аннулируется. За повреждения, вызванные неправильным обращением или обычным износом, компания ответственности не несет.



MAFELL AG  
Postfach 11 80, D-78720 Oberndorf / Neckar, телефон+49 (0) 74 23 / 8 12-0  
факс +49 (0) 74 23 / 8 12 - 2 18 Интернет: [www.mafell.de](http://www.mafell.de) E-Mail: [mafell@mafell.de](mailto:mafell@mafell.de)