

mafell
creating excellence



Кромкооблицовочный
станок с «нулевым швом»
HIT-M

Кромкооблицовочный станок с «нулевым швом» НІТ-М: Станок с «нулевым швом» становится мобильным.

РАДИУСЫ



В частности, благодаря приводному прижимному ролику в варианте SA без труда можно реализовать экстремальные внутренние радиусы от 10 мм.

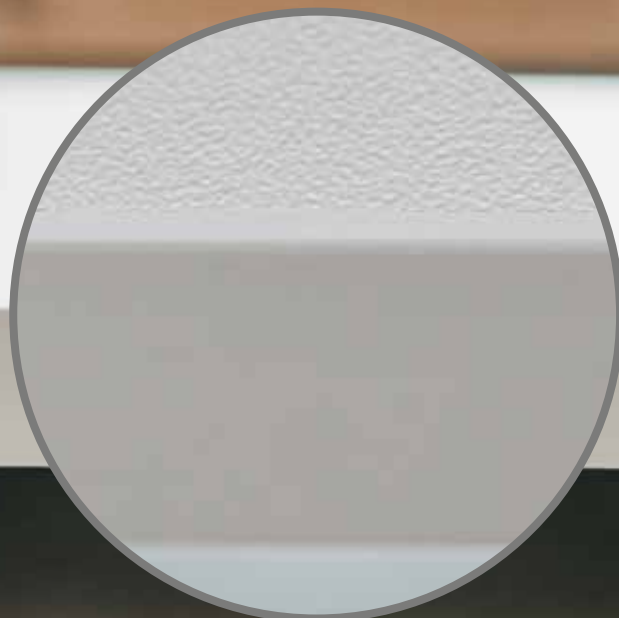
СКОШЕННЫЕ КРОМКИ



Облицовку наклонных поверхностей можно реализовать несколькими простыми приемами. Используя передвижное устройство при пневматической регулировке угла стола для обработки вплоть до 50°, можно работать со скосами 55°.

«НУЛЕВОЙ ШОВ»

Невидимый глазом шов уже много лет является стандартом качества в промышленном производстве. С НІТ-М теперь это можно осуществить, используя устройство также как передвижное или полустационарное.



НПТ-М является первым и единственным передвижным устройством для изготовления невидимого глазом шва. С помощью технологии инъекции горячего воздуха можно обрабатывать все имеющиеся в продаже окантовки под «нулевой шов» с нанесенным функциональным слоем - без использования дополнительного клея.

БЕЗ ВРЕМЕНИ НА ПЕРЕНАЛАДКУ



Рабочая температура достигается через несколько секунд после включения агрегата. С НПТ-М не требуется затратная смена красок или очистка клеевой ванны.

БОЛЬШИЕ РАЗМЕРЫ



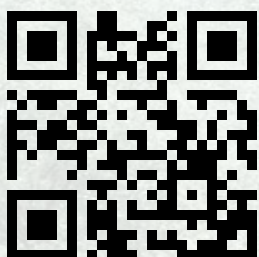
Большая высота окантовки плавно регулируется до 65 мм или 103 мм и, таким образом, может подходить к заготовке соответствующей толщины.

Кромкооблицовочный станок с «нулевым швом» HIT-M: Разнообразные возможности применения

ВНУТРЕННИЙ РАДИУС

Изготовление внутренних радиусов с помощью HIT-M 65 SA, включая приводной прижимной ролик, является чрезвычайно простым.

Вот как это происходит:
Настроить высоту окантовки. Зафиксировать поворотный прижимной ролик в нужной позиции. Установить температуру и скорость подачи, готово.



<https://hit-m.mafell.de>

СКОШЕННЫЕ КРОМКИ

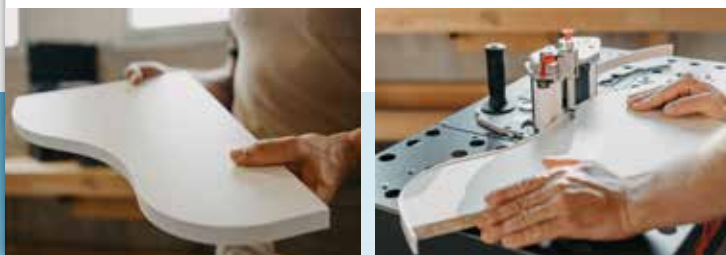
При помощи стола для обработки или без него можно облицовывать скошенные поверхности среза до 50° или 55°.

Вот как это происходит:
Передвижное устройство:
Повернуть опорную плиту под углом. Настроить температуру, подачу и высоту окантовки. Направить окантовку под «нулевой шов».
Полустационарное устройство:
Повернуть устройство на нужный угол и зафиксировать его. Настроить температуру, подачу и высоту окантовки.



Станок НІТ-М имеет универсальное применение и идеален для сложных конструктивных элементов. Особенный эффект он демонстрирует в случае поверхностей произвольной формы и малых радиусах. Кроме того, можно превосходно обработать ровные, скошенные и круглые плитные материалы.

ДЕТАЛИ ПРОИЗВОЛЬНОЙ ФОРМЫ



С помощью НІТ-М SA, включая приводной транспортирующий ролик и стол для обработки ВАТ, можно изготавливать индивидуальные и сложные детали произвольной формы.

Вот как это происходит:
Вот как это происходит:
Настроить высоту окантовки, температуру и скорость подачи.
Позиционировать на ВАТ шариковые ролики в соответствии с формой.
Включить и опустить деталь поверх прижимного ролика.



БОЛЬШИЕ РАЗМЕРЫ

С помощью НІТ-М 103 можно обрабатывать рабочие плиты с толщиной кромочного материала до 103 мм.

Вот как это происходит:
Отрегулировать высоту окантовки над каналом сопла, настроить температуру и скорость подачи и начать работу.



Кромкооблицовочный станок с «нулевым швом» НТТ-М: Совершенство вплоть до мелочей

ПОВОРОТНЫЙ

Для скошенных кромок плит опорную плиту можно поворачивать до 50°.



ОКАНТОВКИ

С помощью НТТ-М можно обрабатывать все имеющиеся в торговле окантовки от 0,4 до 3 мм с функциональным слоем, нанесенным до или после обработки.

ЗАПРАВКА ОКАНТОВКИ

Автоматическая заправка окантовки с ее распознаванием в качестве функции останова.

ПОДАЧА

Скорость подачи плавно регулируется в диапазоне 1-5,5 м/мин.



Давно стандарт в индустрии, теперь передвижной в мелком производстве. Все детали кромкооблицовочного станка с «нулевым швом» способствуют высокой безопасности процесса, гибкому применению и быстрой обработке.

РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ

Высоту можно плавно устанавливать по высоте окантовки от 0 до 65 или 103 мм.

ПРИЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО

Чтобы поддерживать опору пластины на шариковых роликах стола для обработки ВЛТ, можно на точной высоте пластины установить дополнительное прижимное устройство из специальных принадлежностей.



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Понятное размещение элементов управления делает работу с НТ-М простой и интуитивной.



ГНЕЗДО ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

В частности, при полустационарном использовании работу существенно можно упростить с помощью педального выключателя, который приобретается в составе специальных принадлежностей.

УЧЕБНЫЕ ПОСОБИЯ:



<https://hit-m.maffell.de>

Стол для обработки ВАТ:

ШАРИКОВЫЕ ОПОРНЫЕ РОЛИКИ

Каждую отдельную опору 360° можно вставлять или перемещать индивидуально. Идеально для переменного позиционирования.



ФУНКЦИЯ КОНСОЛЬНОГО СТОЛА

Стол ВАТ существенно упрощает работу со скошенными кромками. Все настройки угла от 0 до 55° свободно регулируются. Распространенные настройки угла могут быть зафиксированы. Пневматическое разблокирование и демпфирование регулировки угла облегчают манипулирование.



КОЛЕСА

Для легкой транспортировки и передвижения в мастерской



В сочетании со столом для обработки ВАТ кромкооблицовочный станок с «нулевым швом» из передвижного становится полустационарной системой. Благодаря превосходной опоре для заготовок со смещаемыми шариковыми роликами возможны почти все ситуации облицовки кромок.



ПОВОРОТНАЯ ВАКУУМНАЯ ПЛАСТИНА

Для безопасной окончательной обработки кромки заготовку можно зафиксировать вакуумной пластиной. Клапан контакта отключает ее при неиспользовании. Другие формы диска доступны в специальных принадлежностях.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

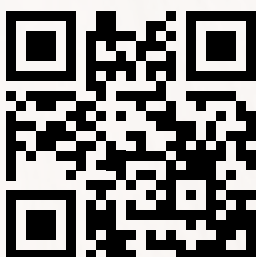
Стол для обработки ВАТ+
№ артикула 9K0101

42 шариковых ролика
1 пакет для подключения 4 м напряжение/сжатый воздух
1 консольный стол регулируемый пневматически
1 вакуумная система вакуумная пластина, круглая, диаметром 160 мм

Стол для обработки ВАТ
№ артикула 9K0102

42 шариковых ролика
1 пакет для подключения 4 м напряжение/сжатый воздух
1 консольный стол регулируемый пневматически

УЧЕБНЫЕ ПОСОБИЯ:



<https://hit-m.mafell.de>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты	790 x 663 x 1000 мм
Размер плиты стола	730 x 449 мм
Рабочая высота	1000 мм
Диапазон поворота	0 - 55°
Подключение для напряжения	230 V / 16A
Подключение для сжатого воздуха	6 - 10 bar
Вес	12,0 кг

Технические характеристики и специальные принадлежности.



Технические характеристики	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Номинальное напряжение	230 В	230 В	230 В
Номинальная потребляемая мощность	3050 Вт	3050 Вт	3050 Вт
Высота кромки	10-65 мм	10-65 мм	10-103 мм
Диапазон поворота	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Толщина кромочного материала	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм
Мин. внутренний радиус	22 мм	10 мм	22 мм
Время нагрева	30 с	30 с	30 с
Температура	макс. 520° С	макс. 520° С	макс. 520° С
Плавная подача	1-5,5 м/мин	1-5,5 м/мин	1-5,5 м/мин
Вес	10,8 кг	10,8 кг	10,9 кг
Габариты (д х ш х в)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Подключение для сжатого воздуха	6-10 бар	6-10 бар	6-10 бар

Номер для заказа.	9K0001	9K0002	9K0003
-------------------	--------	--------	--------

Комплект поставки:

1 поворотный приводной ролик	-	x	-
1 ящик для инструментов Tanos Systainer, размер 5	x	x	-
1 поворотная опорная плита	x	x	x
1 щетка для очистки	x	x	x
2 упорных болта (короткий и длинный)	x	-	x
1 стопорный винт	-	x	-
1 внутренний шестигранник 3 мм	x	x	x
1 внутренний шестигранник 4 мм	x	x	x
1 внутренний шестигранник 5 мм	x	x	x
1 внутренний шестигранник 6 мм	x	x	x
1 откидной болт с ушком	x	x	x
1 пакет для подключения 5 м (напряжение/сжатый воздух)	x	x	x

НІТ-М поставляется в трех вариантах. С подобранными специальными принадлежностями работа с кромкооблицовочным станком с «нулевым швом» и столом для обработки ВАТ становится еще более эффективной.



Педальный выключатель

нажимной/фиксирующий № для заказа 208469



Прижимное устройство

с роликом для ведения заготовок в ВАТ

№ для заказа 208470



Держатель для магазина полос

для стола для обработки ВАТ

№ для заказа 208479



Вакуумная пластина D 160

для стола для обработки ВАТ

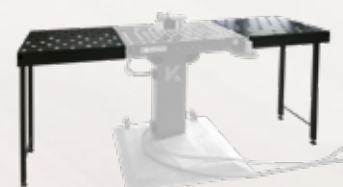
№ для заказа 208471



Вакуумная пластина

для стола обработки ВАТ
200 x 55 мм
255 x 55 мм
370 x 55 мм

№ для заказа 208472
№ для заказа 208473
№ для заказа 208474



Расширение стола

для стола для обработки ВАТ

№ для заказа 208475



Пластмассовые шариковые ролики

для стола для обработки ВАТ
10 штук

№ для заказа 208477



Чтобы разработать лучший инструмент для плотников, мы в MAFELL часто используем особый подход: Мы смотрим на инструмент под другим углом и думаем об инструменте по-новому. В то же время мы всегда следим

за будущими требованиями деревообрабатывающей промышленности.

Благодаря новой точке зрения, в сочетании с превосходным материалом и качеством изготовления, снова и снова возникают удивительные решения. Например, что касается функциональности и простоты использования. Мы утверждаем, что вам больше не нужно думать о своих инструментах во время работы. Просто потому, что мы очень много сделали в MAFELL. В конце концов, у нас одна общая цель: идеально выполненная работа. Или, если коротко:

creating excellence

Ваш дилер MAFELL — наш дистрибьютор: