

mafelli
creating excellence



Arunda[®] System

Das Arunda® System

DAS PRINZIP

Arunda® ist ein System zur manuellen Herstellung von Holz-in-Holz Schwalbenschwanzverbindungen für das Holzverarbeitende Handwerk.

Sie benötigen lediglich eine Arunda® Schablone für den Zapfen und eine weitere für den Einschnitt; eine leistungsfähige, mit dem Arunda®-Spezialfräser ausgerüstete Mafell Oberfräse LO 65 Ec und ihrer Zubehörteile.

Es gibt verschiedene Schablonen-Modelle. Sie können mit einem Schablonen-Modell verschiedene Holzbreiten und -höhen bearbeiten. Sie wählen ein einziges, nach den meist verarbeiteten Holzbreiten denn, je grösser die Verbindung, desto höher ist ihre Tragfähigkeit!



SCHABLONEN-MODELLE

Wählen Sie Ihre Schablone nach der gängigen Holzbreite aus. So erhalten Ihre Verbindungen eine optimale Festigkeit



Serie "B"
mit feststehenden 90° Anschlägen
Für alle rechtwinkligen (oder schrägen) Standardverbindungen



Serie "N"
mit neigbaren Anschlägen (+50°/90°/-50°)
Für rechtwinklige oder schräge Standard- und Sonderverbindungen



NR. 160 (B)
Zapfen auf Holzbreite:
150 bis 300 mm
Holzhöhe: 90 bis 400 mm
Querschnitt: min. 150x90 mm
max. 300x400 mm



NR. 120 (B/N)
Zapfen auf Holzbreite:
120 bis 200 mm
Holzhöhe: 90 bis 380 mm
Querschnitt: min. 120x90 mm
max. 200x380 mm



NR. 80 (B/N)
Zapfen auf Holzbreite:
80 bis 140 mm
Holzhöhe: 90 bis 330 mm
Querschnitt: min. 80x90 mm
max. 140x330 mm



NR. 50 (B/N)
Zapfen auf Holzbreite:
40(45) bis 100 mm
Holzhöhe: 90 bis 330 mm
Querschnitt: min. 40x90 mm
max. 100x330 mm



IHRE VORTEILE

Schnelligkeit.

8 bis 18 Verbindungen pro Stunde (Zapfen + Einschnitt).

Einfachheit.

Der Zusammenbau von oben ist sehr einfach. Die Balken müssen nicht voneinander entfernt werden.

Genauigkeit.

Doppelkonus-Verbindung: selbstklemmend und optimale Passung.

Freiheit.

Gerade oder abgewinkelte Verbindung an Tragbalken oder Sparren.

Vielseitigkeit.

Für die verschiedensten Holzbreiten von 40 bis 300 mm verwendbar.

Zeitgewinn.

Gleiche Fräserstellung für die Herstellung von Zapfen und Einschnitten.

Qualität.

Edles Gebälk mit Holz-auf-Holz-Verbindungen.

Belastbarkeit.

Verbindung bis zu 2'100 kg belastbar.

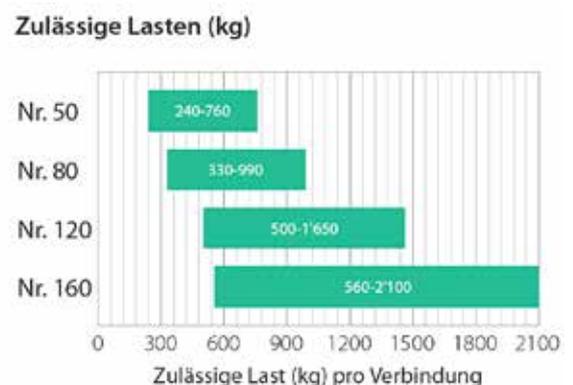
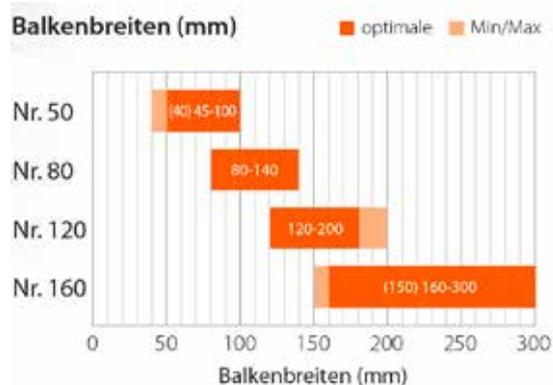
Beweglichkeit.

Sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle für Neubauten oder Renovationen verwendbar.

Wirtschaftlichkeit.

Ersetzt zu einem günstigen Preis Metallverbindungsteile. Sie kaufen Arunda® nur einmal.

TABELLE DER BALKENBREITEN UND LASTEN



SYSTEMVERGLEICH

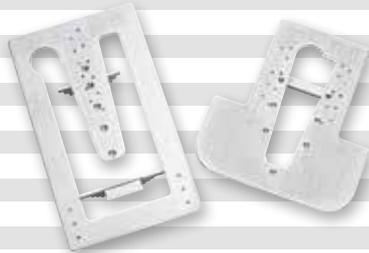
zwischen Verbindung mit:

	Holzverbindung	Arunda® System
Fräsen des Nebenträgers	—	ja
Fräsen des Hauptträgers	ja	ja
Zentrierung des Holzverbinders (mit Führung oder durch Messung)	ja	—
Verschrauben (16 bis 46 Schrauben)	ja	—
Anzahl Verbindungen pro Stunde	5 bis 8 Stück / Stunde	8 bis 18 Stück / Stunde
Schnelligkeit + Leichtigkeit der Montage / Skala : 1 = schlecht, 10 = ausgezeichnet	6-7	9-10

Das Arunda® System

Best.Nr. Arunda Maxi

91A701	Arunda 50B Maxi
91A702	Arunda 80B Maxi
91A703	Arunda 120B Maxi
91A704	Arunda 160B Maxi
91A705	Arunda 60-1B Maxi
91A706	Arunda 50N Maxi
91A707	Arunda 80N Maxi
91A708	Arunda 120N Maxi



Best.Nr. Arunda Midi

91A711	Arunda 50B Midi
91A712	Arunda 80B Midi
91A713	Arunda 120B Midi
91A714	Arunda 160B Midi
91A715	Arunda 60-1B Midi
91A716	Arunda 50N Midi
91A717	Arunda 80N Midi
91A718	Arunda 120N Midi

Lieferumfang Maxi

- 1 Schablonenpaar "B" (90°)**
- 1 Schablonenpaar mit neigbaren Anschlag "N" (+50° / 90° / -50°)**
- 1 Fräserstandard-26**
- 1 Kopierring**
- 1 Verbreiterungsplatte**
- 1 Einstelllehre**
- 2 Paar Wendemesser**
- 1 Holzbox**

Lieferumfang Midi

- 1 Schablonenpaar "B" (90°)**
- 1 Schablonenpaar mit neigbaren Anschlag "N" (+50°/90°/-50°)**
- 1 Holzbox**

Ihr MAFELL-Fachhändler – unser Vertriebspartner: